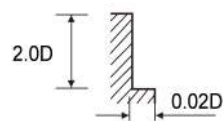
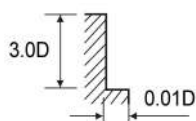


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

CARBURE, 4 DENTS SÉRIE LONGUE REVÊTUES TiAIN USINAGE LATÉRAL

réf. 30002

Matière usinée	Aciers non alliés Aciers alliés		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés	
DURETÉ	HRc 30		HRc 30 ~ ~ HRc 45		HRc 45 ~ HRc 55		HRc 55 ~ HRc 65	
RESISTANCE	~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1500N/mm ²		1500 ~ 2000N/mm ²		2000N/mm ² ~	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	8 820	200	5 040	80	3 150	45		
3.0	6 170	230	3 570	100	2 200	55	1 890	30
4.0	5 000	280	2 840	115	1 790	60	1 470	35
5.0	4 270	360	2 420	140	1 580	70	1 260	40
6.0	3 680	430	2 100	180	1 370	90	1 160	50
8.0	2 800	460	1 580	180	1 050	90	840	50
10.0	2 350	460	1 370	180	840	90	670	50
12.0	1 920	360	1 160	160	700	70	560	40
16.0	1 620	320	890	125	560	60	440	35
20.0	1 180	230	680	90	420	45	340	25

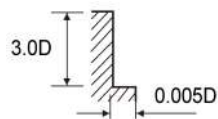
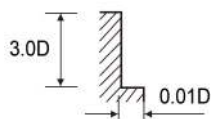


R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, 6 DENTS HÉLICE 45° REVÊTUES TiAIN SÉRIE EXTRA-LONGUE - USINAGE LATÉRAL

réf. 30004

Matière usinée	Aciers non alliés Aciers alliés		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés	
DURETÉ	HRc 30		HRc 30 ~ HRc 50		HRc 50 ~ HRc 60		HRc 60 ~ HRc 65	
RESISTANCE	~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1750N/mm ²		1750 ~ 2080N/mm ²		2080N/mm ² ~	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6.0	2 230	470	1 670	350	1 390	250	1 110	200
8.0	1 670	450	1 250	330	1 050	240	840	180
10.0	1 330	440	1 000	300	840	230	680	160
12.0	1 110	400	840	270	690	210	560	150
16.0	840	330	630	230	530	170	420	130
20.0	670	280	500	200	420	150	320	120
25.0	540	240	400	170	340	130	270	95



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE