

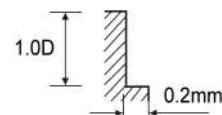
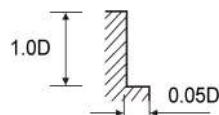
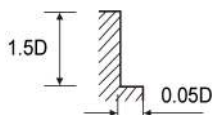
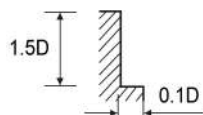
CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

CARBURE, 6&8 DENTS HÉLICE 45° REVÊTUES TiAIN SÉRIE NORMALE USINAGE LATÉRAL

réf. 30003

■ VITESSE NORMALE

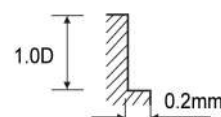
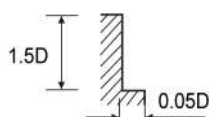
Matière usinée	Aciers non alliés Aciers alliés		Aciers alliés Aciers réfractaires		Aciers trempés		Aciers trempés	
DURETÉ	HRC 30		HRC 30 ~ HRC 50		HRC 50 ~ HRC 60		HRC 60 ~ HRC 65	
RESISTANCE	~ 1000N/mm ²		1000 ~ 1750N/mm ²		1750 ~ 2080N/mm ²		2080N/mm ² ~	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6.0	5 560	2 000	3 880	1 370	1 580	210	1 100	130
8.0	4 200	2 000	2 940	1 370	1 160	210	840	130
10.0	3 360	2 000	2 320	1 370	1 000	210	680	130
12.0	2 840	1 680	2 000	1 160	840	180	560	110
16.0	2 100	1 260	1 480	880	640	130	420	70
20.0	1 680	1 010	1 160	690	500	110	320	60
25.0	1 500	900	1 100	600	430	90	260	50



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

■ GRANDE VITESSE

Matière usinée	Aciers réfractaires Aciers trempés		Aciers trempés		Aciers trempés	
DURETÉ	HRC 50		HRC 50 ~ HRC 60		HRC 60 ~ HRC 65	
RESISTANCE	~ 1750N/mm ²		1750 ~ 2080N/mm ²		2080N/mm ² ~	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6.0	16 800	6 090	8 400	3 050	4 200	1 470
8.0	12 600	6 090	6 300	3 050	3 160	1 470
10.0	9 980	5 990	5 040	3 050	2 520	1 470
12.0	8 400	5 040	4 200	2 520	2 100	1 260
16.0	6 300	3 780	3 160	1 890	1 580	950
20.0	5 040	3 050	2 520	1 470	1 260	760
25.0	4 500	2 700	2 200	1 300	1 120	670



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits

JANIN

FRAISAGE