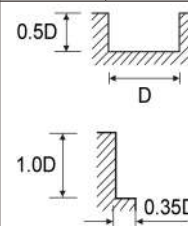
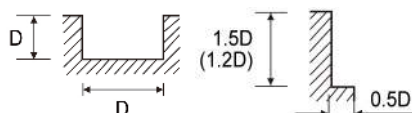


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

CARBURE, 4 DENTS

réf. 30101, 30102

Matière Usinée	Aciers alliés Fontes		Aciers alliés Fontes		INOX		INOX		Titane		INCONEL	
DURETÉ	HB 300		HB 300 ~ HB 380									
RESISTANCE	~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²		<800N/mm²		> 800N/mm²					
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3	13 475	275	9 430	190	10 185	195	14 260	205	10 185	205	2 715	55
4	10 105	330	7 070	230	7 600	250	14 260	255	7 600	255	2 005	55
5	8 085	370	5 660	260	6 110	310	8 655	310	6 110	310	1 630	80
6	6 735	435	4 715	385	5 095	360	7 130	360	5 095	360	1 355	95
8	5 050	555	3 535	385	3 820	435	5 345	465	3 280	465	1 015	125
10	4 455	690	3 115	480	3 055	590	4 275	585	3 055	585	815	155
12	3 710	695	2 600	485	2 545	565	3 565	565	2 545	565	675	150
14	3 180	620	2 225	435	2 180	520	3 055	520	2 180	520	580	140
16	2 785	590	1 950	410	1 910	480	2 670	480	1 910	480	505	130
18	2 475	585	1 730	410	1 695	475	2 375	475	1 695	475	450	125
20	2 225	580	1 560	405	1 525	470	2 140	470	1 525	470	405	125
25	1 780	450	1 245	315	1 215	380	1 710	380	1 215	380	320	110



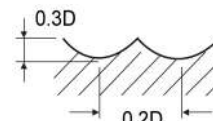
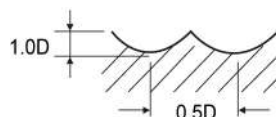
Pour les ϕ inférieurs à $\phi 8$ il est préconisé, pour ces conditions de coupe, un usinage latéral 1,2 x D

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, HÉMISPHERIQUES 4 DENTS

réf. 30103, 30104

Matière Usinée	Aciers alliés Fontes		INOX		INOX		Titane		INCONEL	
DURETÉ	HB 230									
RESISTANCE	~ 1000N/mm²		<800N/mm²		> 800N/mm²					
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3	14324	1430	8220	650	7420	440	5830	280	3180	140
4	10740	1070	6160	490	5570	330	4370	210	2380	100
5	8590	1030	4930	490	4450	440	3500	210	1910	80
6	7460	1140	4110	670	3710	440	2910	230	1590	100
8	5370	1280	3080	550	2780	440	2180	260	1190	120
10	4290	1030	2460	490	2220	400	1750	210	950	100
12	3580	1000	2050	450	1850	370	1450	230	790	120
16	2680	800	1540	370	1390	300	1090	190	590	110
18	2380	760	1370	350	1230	290	970	190	530	110
20	2140	770	1230	320	1110	260	870	210	470	100
25	1710	680	980	270	890	210	700	190	380	80



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE