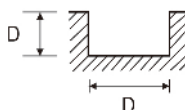


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

CARBURE, 3 DENTS RAINURAGE

réf. 30206

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		INOX Titane allié		Fontes		Aluminium allié		Cuivre, Laiton Métaux non ferreux	
DURETÉ	~ HRC 20		HRC 20~ HRC 30		HRC 30~ HRC 40									
RESISTANCE	500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²									
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	5 500	70	4 800	60	4 000	50	8 000	55	6 500	140	16 000	290	12 000	220
3.0	3 700	80	3 200	75	2 600	55	5 300	55	4 200	140	11 000	300	8 000	220
4.0	2 800	80	2 400	75	2 000	55	4 000	55	3 200	130	8 000	290	6 000	220
5.0	2 200	80	1 900	70	1 600	55	3 200	55	2 500	135	6 400	290	4 800	220
6.0	1 800	80	1 600	70	1 300	55	2 600	60	2 100	160	5 300	305	4 000	240
8.0	1 400	80	1 200	70	1 000	55	2 000	60	1 600	170	4 000	310	3 000	230
10.0	1 100	80	950	70	800	55	1 600	60	1 300	180	3 200	305	2 400	230
12.0	900	80	800	70	660	55	1 300	60	1 000	190	2 600	300	2 000	230
14.0	800	80	700	70	570	55	1 100	60	900	200	2 300	300	1 700	230
16.0	700	90	600	75	500	65	1 000	70	800	200	2 000	300	1 500	230
20.0	550	90	480	75	400	65	800	70	640	215	1 600	300	1 200	230



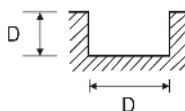
► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

CARBURE, 3 DENTS 45° RAINURAGE

réf. 30208

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Fontes		Aluminium allié		Cuivre, Laiton Métaux non ferreux	
DURETÉ	~ HRC 30		HRC 30~ HRC 40							
RESISTANCE	~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²							
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6.0	1 600	95	1 300	65	2 100	220	5 300	410	4 000	310
8.0	1 200	95	1 000	65	1 600	230	4 000	410	3 000	310
10.0	950	95	800	65	1 300	240	3 200	410	2 400	310
12.0	800	95	660	65	1 000	250	2 600	410	2 000	310
14.0	700	95	570	65	900	260	2 300	410	1 700	310
16.0	600	100	500	80	800	270	2 000	410	1 500	310
20.0	480	100	400	80	640	290	1 600	410	1 200	310



► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE