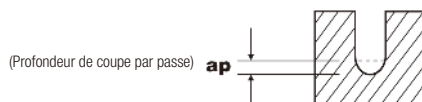


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

CARBURE, HÉMISPHERIQUES 2 DENTS REVÊTUES TiAlN USINAGE DE NERVURE

réf. 30218

Matière Usinée	Aciers non -alliés Aciers alliés			Aciers alliés Aciers réfractaires		
DURETÉ	~ HRC 30			HRC 30 ~ HRC 45		
RESISTANCE	~ 1000N/mm²			1000 ~ 1500N/mm²		
DIAMETRE	RPM	Avance	ap (mm)	RPM	Avance	ap (mm)
0.4	26350~34000	150~415	0.018~0.036	19100~24200	75~230	0.018~0.036
0.5	26350~34000	150~415	0.023~0.045	19100~24200	75~230	0.023~0.045
0.6	26350~34000	190~535	0.027~0.054	19100~24200	95~300	0.027~0.054
0.8	26350~34000	190~535	0.036~0.072	19100~24200	95~300	0.036~0.072
1.0	24650~31000	210~595	0.045~0.090	17400~22100	105~330	0.045~0.090
1.2	20500~26000	210~665	0.055~0.100	14500~18300	105~330	0.055~0.100
1.4	18000~22000	210~665	0.062~0.125	12800~15300	105~330	0.062~0.125
1.5	16000~20500	210~665	0.070~0.135	11500~14900	105~330	0.070~0.135
1.6	15500~20000	210~665	0.075~0.145	11200~14000	105~330	0.075~0.145
1.8	14500~18200	210~665	0.080~0.160	10200~12800	105~330	0.080~0.160
2.0	13000~16000	210~665	0.090~0.180	9400~11500	105~330	0.090~0.180
3.0	9000~11000	210~665	0.135~0.270	6000~11500	105~330	0.135~0.270
4.0	7200~9350	210~665	0.180~0.360	5000~6600	105~330	0.180~0.360



► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE