

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

CARBURE, 2 DENTS REVÊTUES TiAIN CHANFREIN

réf. 30221

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outils		Acier INOX Alliages de Titane		Aluminium allié	
DURETÉ	~ HRc 20		HRc 20 ~ HRc 30		HRc 30 ~ HRc 40					
RESISTANCE	500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²					
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
3.0	5 700	280	4 500	210	4 000	180	3 100	130	14 000	720
4.0	4 700	280	4 000	210	3 300	180	2 600	130	11 000	750
5.0	3 700	300	3 100	220	2 600	180	2 300	135	9 000	810
6.0	3 000	310	2 600	220	2 000	180	1 800	135	7 300	830
8.0	2 300	330	2 000	230	1 600	190	1 300	145	5 700	860
10.0	2 000	330	1 700	250	1 400	190	1 100	145	5 200	880
12.0	1 700	340	1 400	260	1 200	200	950	150	4 500	900
16.0	1 300	330	1 200	260	900	210	700	155	3 600	960
20.0	1 200	340	1 000	270	800	210	690	170	2 900	1 000



► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE