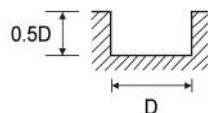


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS PM, 3 DENTS AICrN – RAINURAGE

réf. 31002

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	6 500	70	5 500	55	4 800	45	3 000	35	1 900	28
3.0	4 600	102	3 900	85	3 350	52	2 200	45	1 800	45
4.0	4 300	140	3 600	115	3 000	80	1 900	52	1 500	55
5.0	3 800	160	3 200	130	2 600	92	1 700	62	1 300	55
6.0	3 350	230	2 800	190	2 300	140	1 450	92	1 100	75
8.0	2 600	240	2 200	210	1 800	150	1 150	102	890	85
10.0	100	250	1 800	210	1 400	160	890	115	680	92
12.0	1 800	275	1 450	230	1 200	170	740	115	580	92
14.0	1 600	250	1 350	220	1 000	160	660	110	500	85
16.0	1 350	240	1 150	210	890	150	560	102	440	85
18.0	1 150	240	890	190	790	150	500	95	400	80
20.0	950	230	790	190	700	140	440	92	360	80
22.0	840	230	730	195	600	150	400	95	315	85
25.0	750	240	630	210	490	160	360	102	250	85

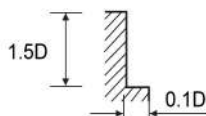


R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS PM, 3 DENTS AICrN – USINAGE LATÉRAL

réf. 31002

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	8 200	100	6 800	80	5 500	65	3 800	50	2 400	40
3.0	5 800	145	4 800	120	3 800	75	2 700	65	2 200	65
4.0	5 200	185	4 400	155	3 500	110	2 300	75	1 900	75
5.0	4 700	210	4 000	175	2 900	125	2 000	85	1 700	75
6.0	4 200	300	3 600	250	2 600	190	1 800	125	1 500	100
8.0	3 200	330	2 600	270	2 000	200	1 300	140	1 100	115
10.0	2 500	350	2 100	290	1 600	210	1 000	150	890	125
12.0	2 100	350	1 800	300	1 400	230	900	150	740	125
14.0	1 800	350	1 500	285	1 150	210	780	140	630	120
16.0	1 600	330	1 300	275	1 000	200	660	140	550	115
18.0	1 350	310	1 150	265	890	195	580	130	500	110
20.0	1 250	300	1 050	255	780	190	520	125	440	110
22.0	1 150	310	950	265	740	195	470	130	400	110
25.0	1 000	330	840	275	630	210	420	135	360	120



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE