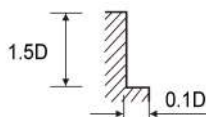


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS PM, 4 DENTS AICrN – USINAGE LATÉRAL

réf. 31003, 31004

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	9 200	290	8 400	240	6 100	170	4 100	125	3 300	85
3.0	6 600	410	6 000	350	4 400	250	2 700	180	2 400	125
4.0	5 300	480	4 700	400	3 600	300	2 300	200	2 000	150
5.0	4 400	510	4 000	420	2 900	320	2 000	220	1 700	160
6.0	3 900	540	3 600	450	2 600	330	1 800	230	1 450	180
8.0	3 100	570	2 600	480	2 000	370	1 400	240	1 150	185
10.0	2 300	630	2 100	530	1 600	380	1 000	265	890	200
12.0	2 000	570	1 800	480	1 400	370	890	240	720	185
14.0	1 800	550	1 600	460	1 100	350	790	230	630	170
16.0	1 600	510	1 400	430	1 000	340	680	220	550	165
18.0	1 500	460	1 250	400	890	310	630	195	500	150
20.0	1 250	440	1 050	370	780	275	530	175	440	140
22.0	1 050	410	950	320	680	255	470	160	400	130
25.0	1 000	370	840	305	630	230	420	150	360	125

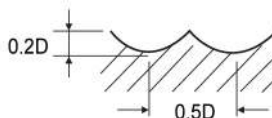


R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS PM, HÉMISPHERIQUES 2 DENTS AICrN – PROFILAGE

réf. 31005, 31006

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
R1.5 × 3.0	7 300	340	5 800	230	3 900	125	2 000	55
R2.0 × 4.0	6 000	430	4 620	290	3 000	160	1 600	75
R3.0 × 6.0	4 400	480	3 500	320	2 300	180	1 200	85
R4.0 × 8.0	3 350	530	2 600	350	1 800	200	890	85
R5.0 × 10.0	2 750	600	2 100	400	1 400	230	680	102
R6.0 × 12.0	2 300	530	1 800	350	1 200	200	580	85
R8.0 × 16.0	1 700	480	1 300	320	890	180	440	80
R10.0 × 20.0	1 350	420	1 000	280	680	150	360	70
R12.5 × 25.0	950	310	740	210	470	115	250	52



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE