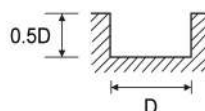


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS PM, 2 DENTS AICrN – RAINURAGE

réf. 31001

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil		Aciers alliés Aciers à outil Austénitique Aciers INOX	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	7 000	115	5 900	90	4 900	80	3 150	65	2 000	40
3.0	5 000	160	4 100	135	3 350	115	2 300	80	1 800	62
4.0	4 300	230	3 600	175	3 150	160	2 000	92	1 600	75
5.0	3 900	255	3 250	200	2 600	185	1 700	102	1 350	75
6.0	3 500	265	2 900	210	2 300	190	1 450	110	1 150	85
8.0	2 600	275	2 200	240	1 800	200	1 150	115	890	85
10.0	2 100	300	1 800	265	1 450	230	900	125	700	102
12.0	1 800	275	1 450	240	1 150	210	740	115	580	85
14.0	1 600	265	1 250	210	1 000	195	630	110	500	80
16.0	1 350	265	1 150	195	890	180	560	102	440	80
18.0	1 150	240	950	195	790	160	500	100	400	75
20.0	950	220	780	165	700	150	440	92	360	70
22.0	840	185	710	150	600	125	400	80	320	55
25.0	750	155	630	140	490	115	360	75	250	52

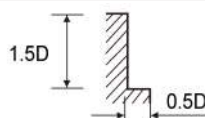


R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS PM, MULTI DENTS AICrN - ÉBAUCHE, USINAGE LATÉRAL

réf. 31007, 31008

Matière Usinée	Aciers structurels Aciers carbone		Aciers structurels Aciers carbone Fontes		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers Prétraités Aciers alliés Aciers à outil	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
6.0	2 800	230	2 200	180	1 600	115	1 300	105
8.0	2 400	290	1 900	230	1 400	160	1 050	125
10.0	1 900	415	1 500	315	1 050	195	890	160
12.0	1 600	415	1 200	330	900	230	740	180
14.0	1 400	415	1 050	330	760	230	630	180
16.0	1 200	415	950	330	660	230	550	180
18.0	1 050	415	890	330	610	230	490	180
20.0	960	425	760	330	530	230	440	180
22.0	890	425	650	330	470	230	400	180
25.0	790	415	600	315	420	220	360	180



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE