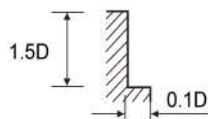


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS Co8, MULTI DENTS TiAIN – USINAGE LATÉRAL

réf. 31121 et 31123

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	7 300	105	6 000	70	5 000	60	2 900	25	16 000	310
3.0	4 500	145	4 200	105	3 300	80	2 100	40	14 000	500
4.0	3 600	180	2 900	130	2 300	85	1 400	60	10 000	570
5.0	2 900	235	2 300	160	2 100	115	1 200	65	8 200	610
6.0	2 300	235	2 000	190	1 600	115	1 000	80	7 300	610
8.0	1 800	260	1 400	210	1 200	135	730	85	5 000	750
10.0	1 400	260	1 200	210	1 000	155	600	85	4 000	780
12.0	1 200	285	1 000	235	800	155	500	95	3 300	740
14.0	1 000	285	900	210	700	155	450	95	2 800	690
16.0	900	285	700	210	600	135	360	85	2 600	690
18.0	800	260	650	210	500	135	320	85	2 300	690
20.0	730	260	600	210	500	135	300	85	2 100	620
22.0	650	260	600	210	450	135	280	85	1 800	580
25.0	600	235	500	190	400	115	230	65	1 600	550
28.0	500	210	450	160	350	105	210	60	1 400	520
30.0	450	180	400	145	320	95	210	60	1 400	520
32.0	450	180	360	130	280	85	180	60	1 300	470
36.0	400	155	320	120	260	80	160	45	1 200	430
40.0	360	155	280	120	230	80	140	45	1 000	390



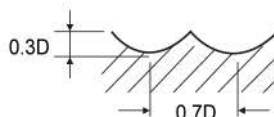
► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS Co8, HÉMISPHERIQUES 2 DENTS TiAIN

réf. 31125 et 31127

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
R1.5 × 3.0	6 000	125	4 400	90	2 600	40	1 800	25	14 000	300
R2.0 × 4.0	4 000	150	3 100	105	1 800	45	1 300	30	10 000	340
R3.0 × 6.0	3 000	175	2 200	115	1 300	60	900	30	7 300	360
R4.0 × 8.0	2 000	210	1 600	135	900	65	650	40	5 000	450
R5.0 × 10.0	1 700	235	1 300	155	730	80	500	45	4 000	470
R6.0 × 12.0	1 300	220	1 000	135	600	70	400	45	3 300	440
R8.0 × 16.0	1 000	200	800	130	450	70	300	45	2 600	390
R10.0 × 20.0	800	180	650	110	400	65	250	45	2 000	360
R12.5 × 25.0	650	170	500	90	300	50	200	40	1 700	330



► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE