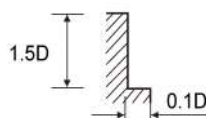


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS Co8, MULTI DENTS – USINAGE LATÉRAL

réf. 31201

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
2.0	5 600	80	4 500	55	4 000	45	2 200	20	12 000	240
3.0	3 500	110	3 200	80	2 500	60	1 600	30	11 000	380
4.0	2 800	140	2 200	100	1 800	65	1 100	45	8 000	440
5.0	2 200	180	1 800	125	1 600	90	900	50	6 300	470
6.0	1 800	180	1 600	145	1 200	90	800	60	5 600	470
8.0	1 400	200	1 100	160	900	105	560	65	4 000	580
10.0	1 100	200	900	160	800	120	450	65	3 100	600
12.0	900	220	800	180	630	120	400	75	2 500	570
14.0	800	220	700	160	560	120	350	75	2 200	530
16.0	700	220	560	160	450	105	280	65	2 000	530
18.0	630	200	500	160	400	105	250	65	1 800	530
20.0	560	200	450	160	400	105	220	65	1 600	480
22.0	500	200	450	160	350	105	220	65	1 400	450
25.0	450	180	400	145	310	90	180	50	1 200	420
28.0	400	160	350	125	280	80	160	45	1 100	400
30.0	350	140	310	110	250	75	160	45	1 100	400
32.0	350	140	280	100	220	65	140	45	1 000	360
36.0	310	120	250	90	200	60	120	35	900	330
40.0	280	120	220	90	180	60	110	35	800	300



► Pour les types long et extra-long, l'avance peut être réduite d'environ 50%

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM fritte

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE