

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS Co5, FRAISES POUR QUEUE D'ARONDE TYPE "A"

réf. 31501

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
16.0	615	110	305	57	215	40	160	20	1 850	336
20.0	500	110	255	55	180	38	125	15	1 350	324
25.0	380	80	190	47	135	30	100	16	1 150	270
32.0	300	125	155	64	100	40	80	16	920	375
40.0	250	130	125	64	90	45	60	16	765	387
50.0	190	90	100	42	75	36	50	16	550	265
63.0	150	75	80	40	60	32	40	15	450	240

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS Co5, FRAISES POUR QUEUE D'ARONDE TYPE "B"

réf. 31502

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aluminium Aluminium allié	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40			
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²			
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
16.0	615	110	305	57	215	40	160	20	1 850	336
20.0	500	110	255	55	180	38	125	15	1 350	324
25.0	380	80	190	47	135	30	100	16	1 150	270
32.0	300	125	155	64	100	40	80	16	920	375

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE