

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS Co5, FRAISES WOODRUFF

réf. 31503

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	Aluminium Aluminium allié
DURETÉ		~ HRc20	HRc20 ~ HRc30	HRc30 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²	500 ~ 800N/mm²	800 ~ 1000N/mm²	1000 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
10.5	900	600	480	300	3 000
13.5	700	470	370	230	2 300
16.5	570	380	300	190	1 900
19.5	480	320	260	160	1 600
22.5	420	280	220	140	1 400
28.5	330	220	180	110	1 100
32.5	290	190	155	90	900
45.5	210	130	110	70	700

R.P.M. = tours/minute

HSS Co5, FRAISES RAINURE À T

réf. 31504

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
DURETÉ			~ HRc20		HRc20 ~ HRc30		HRc30 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 500N/mm²		500 ~ 800N/mm²		800 ~ 1000N/mm²		1000 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
12.5	770	38	380	16	270	8	2 350	110
16.0	600	45	300	19	210	9	1 830	140
18.0	550	47	270	20	195	12	1 680	150
19.0	500	50	250	20	180	15	1 540	160
21.0	470	52	230	22	160	16	1 430	165
22.0	440	55	220	25	150	17	1 330	170
25.0	390	65	190	30	135	18	1 170	180
28.0	345	75	170	38	120	20	1 040	210
32.0	310	90	150	42	100	20	910	250
50.0	270	80	135	40	90	20	800	230
63.0	240	70	120	38	85	20	730	210

R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE