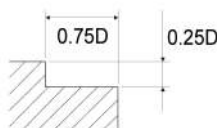


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS Co8, FRAISES TROU LISSE FINITION MULTI DENTS

réf. 31507

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
DURETÉ	~ HRc20		HRc20 ~ HRc28		HRc25 ~ HRc35		HRc35 ~ HRc40	
RESISTANCE	~ 800N/mm²		800 ~ 900N/mm²		900 ~ 1100N/mm²		1100 ~ 1300N/mm²	
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40.0	240	135	200	120	140	80	80	50
50.0	200	125	170	105	120	75	70	45
63.0	150	110	130	95	90	65	50	40
80.0	120	120	100	100	80	75	40	40
100.0	100	115	80	95	60	70	30	35
125.0	80	115	70	95	50	65	20	35
160.0	60	110	60	100	40	65	20	35

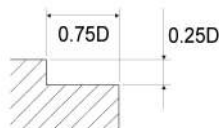


R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS Co8, FRAISES TROU LISSE FINITION POUR ALUMINIUM

réf. 31508

Matière Usinée	Aluminium Métaux non-ferreux	
DIAMETRE	RPM	Avance
30.0	135	75
40.0	120	105
50.0	105	135
60.0	85	120
63.0	75	120
75.0	70	120
80.0	60	120
100.0	45	105



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits



FRAISAGE