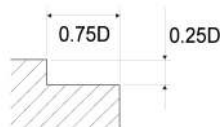


CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

HSS Co8, FRAISES TROU LISSE ÉBAUCHE MULTI DENTS

réf. 31509 et 31510

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
	DURETÉ	RESISTANCE	DURETÉ	RESISTANCE	DURETÉ	RESISTANCE	DURETÉ	RESISTANCE
	~ HRc20	~ 800N/mm ²	HRc20 ~ HRc28	800 ~ 900N/mm ²	HRc25 ~ HRc35	900 ~ 1100N/mm ²	HRc35 ~ HRc40	1100 ~ 1300N/mm ²
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40.0	240	100	200	85	140	60	80	35
50.0	200	125	170	105	120	75	70	45
63.0	150	110	130	95	90	65	50	40
80.0	120	120	100	100	80	75	40	40
100.0	100	115	80	95	60	70	30	35
125.0	80	115	70	95	50	65	20	35
160.0	60	110	60	100	40	65	20	35

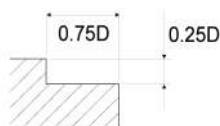


R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

HSS Co8, FRAISES TROU LISSE SEMI FINITION MULTI DENTS

réf. 31511

Matière Usinée	Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil		Aciers carbone Aciers alliés Aciers à outil	
	DURETÉ	RESISTANCE	DURETÉ	RESISTANCE	DURETÉ	RESISTANCE	DURETÉ	RESISTANCE
	~ HRc20	~ 800N/mm ²	HRc20 ~ HRc28	800 ~ 900N/mm ²	HRc25 ~ HRc35	900 ~ 1100N/mm ²	HRc35 ~ HRc40	1100 ~ 1300N/mm ²
DIAMETRE	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance	RPM	Avance
40.0	240	100	200	85	140	60	80	35
50.0	200	125	170	105	120	75	70	45
63.0	150	110	130	95	90	65	50	40
80.0	120	120	100	100	80	75	40	40
100.0	100	115	80	95	60	70	30	35
125.0	80	115	70	95	50	65	20	35
160.0	60	110	60	100	40	65	20	35



R.P.M. = tours/minute
Avance = mm/minute

FORETS
CARBURE

FORETS
HSS

FRAISES
CARBURE
Matériaux
durs

FRAISES
CARBURE
Haut
rendement

FRAISES
CARBURE
Général

FRAISES
HSS
PM

FRAISES
HSS Co
Cylindrique

FRAISES
HSS Co
Cône morse

FRAISES
HSS
Autres
produits

JANIN

FRAISAGE