

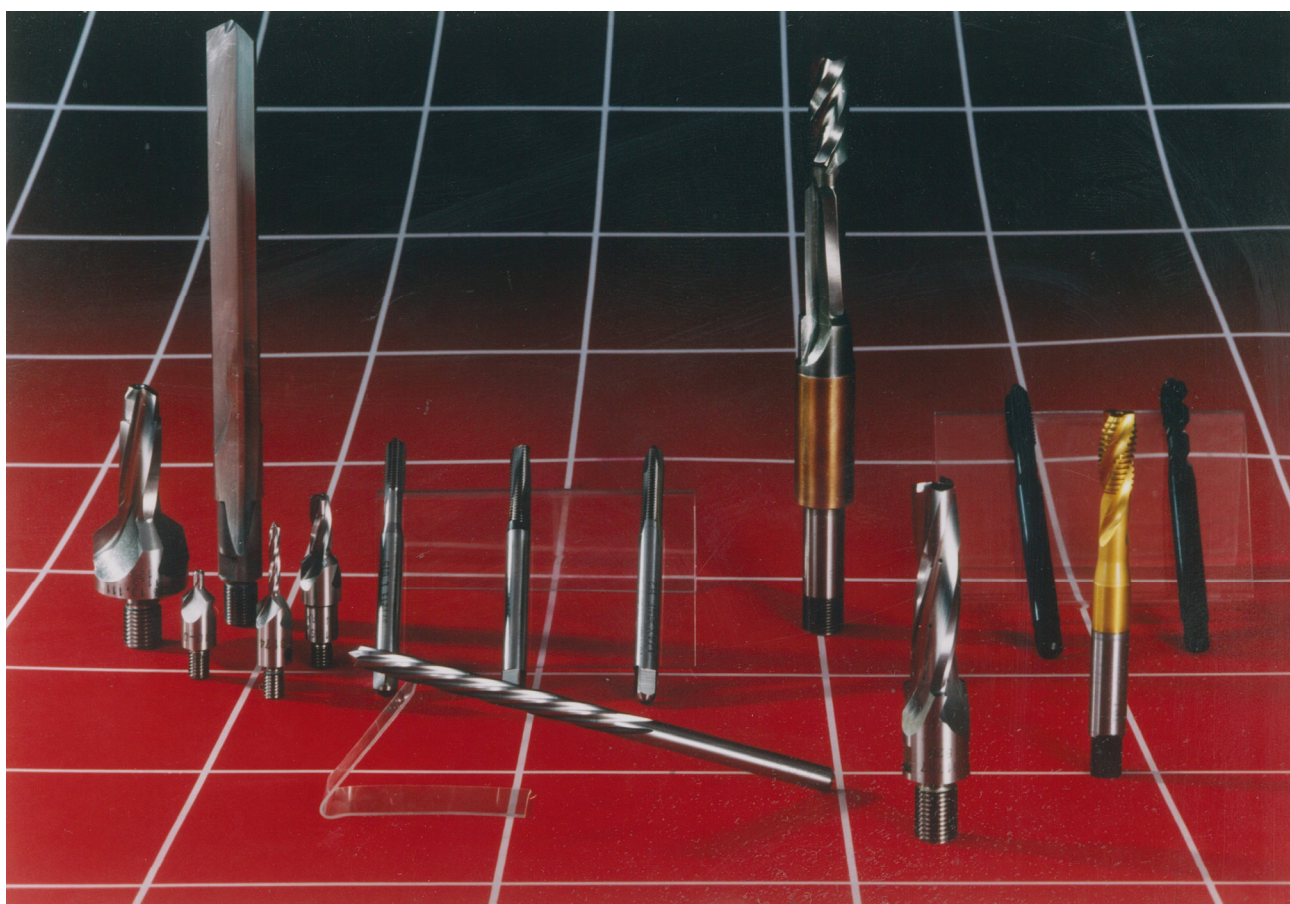
ARMOR

OUTILLAGE ARMOR

AERONAUTIQUE

OUTILLAGE ARMOR, fabricant d'outils depuis 1917, propose pour l'industrie **AERONAUTIQUE** toute une gamme de **FORETS, ALESOIRS, TARAUDS** standards dans les matériaux utilisés dans ce secteur :
ALUMINIUM, TITANES, 40CDV12, 35NNCD16, INCONELS, MARVAL...

OUTILLAGE ARMOR est également équipé pour la réalisation en petites séries répétitives d'outils spéciaux étagés, combinés, avec ou sans lubrification interne, selon plans ou un cahier des charges établi en étroite collaboration avec les utilisateurs

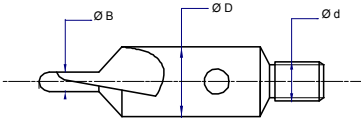


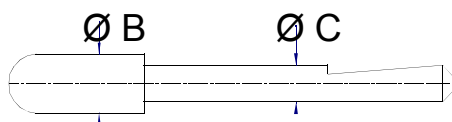
Pour tous renseignements , n'hésitez pas à nous contacter

OUTILLAGE ARMOR 42 rue Ledru Rollin BP 10205 44202 NANTES Cedex 2 France
tél : 33 (0) 2 40 75 98 57 fax : 33 (0) 2 40 75 39 15
email : armorcom@poifindus.com

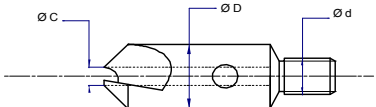
Catalogue version 5

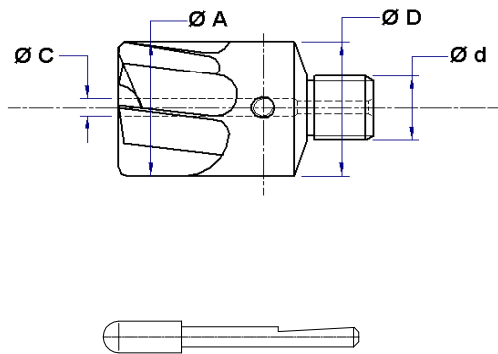


Utilisation : Aluminium, Acier et Titane 				Angle	90°	100°	120°
							
				Description			
				Acier	HSSE-Co		
Fraise Ø D ± 0,1	Pilote ØB -0,02 -0,05	Nombre de dents	Filetage Ø d	Diamètre rivets et vis	REFERENCE ARMOR		
10	2,38	3	6 X 100	2,38	15 201 000	15 202 000	15 203 000
10	3,17	3	6 X 100	3,17	15 201 010	15 202 010	15 203 010
10	3,5	3	6 X 100	3,5	15 201 020	15 202 020	15 203 020
10	3,6	3	6 X 100	3,6	15 201 030	15 202 030	15 203 030
10	3,96	3	6 X 100	3,96	15 201 040	15 202 040	15 203 040
10	4	3	6 X 100	4	15 201 050	15 202 050	15 203 050
10	4,15	3	6 X 100	4,15	15 201 060	15 202 060	15 203 060
10	4,76	3	6 X 100	4,76	15 201 070	15 202 070	15 203 070
10	4,83	3	6 X 100	4,83	15 201 080	15 202 080	15 203 080
10	5,6	3	6 X 100	5,6	15 201 090	15 202 090	15 203 090
14	4,76	3	8 X 100	4,76	15 201 100	15 202 100	15 203 100
14	5	3	8 X 100	5	15 201 110	15 202 110	15 203 110
14	5,6	3	8 X 100	5,6	15 201 120	15 202 120	15 203 120
14	6	3	8 X 100	6	15 201 130	15 202 130	15 203 130
14	6,35	3	8 X 100	6,35	15 201 140	15 202 140	15 203 140
17	8	3	8 X 100	8	15 201 150	15 202 150	15 203 150
21	9,52	3	8 X 100	9,52	15 201 160	15 202 160	15 203 160
21	10	3	8 X 100	10	15 201 170	15 202 170	15 203 170
22,2	11,11	3	10 X 100	11,11	15 201 180	15 202 180	15 203 180
25,4	11,11	3	10 X 100	11,11	15 201 190	15 202 190	15 203 190
28,57	12,7	3	10 X 100	12,7	15 201 200	15 202 200	15 203 200
31,75	12,7	3	10 X 100	12,7	15 201 210	15 202 210	15 203 210
30	14	3	10 X 100	14	15 201 220	15 202 220	15 203 220
34,92	14,29	3	10 X 100	14,29	15 201 230	15 202 230	15 203 230
38,1	15,87	3	10 X 100	15,87	15 201 240	15 202 240	15 203 240

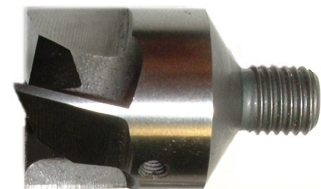


Référence Armor	Tête Ø B - 0,02 -0,05	Queue Ø C
14 201 000	2	2,00
14 201 010	2,38	2,00
14 201 020	2,4	2,00
14 201 030	2,5	2,00
14 201 040	2,8	2,00
14 201 050	3	2,00
14 201 060	3,17	2,00
14 201 070	3,5	2,00
14 201 080	4	2,00
	4,17	2,00
14 201 090	2,5	2,50
14 201 100	2,8	2,50
14 201 110	3	2,50
14 201 120	3,17	2,50
14 201 130	3,5	2,50
14 201 140	3,8	2,50
14 201 150	4	2,50
14 201 160	4,17	2,50
14 201 170	4,8	2,50
14 201 180	5	2,50
14 201 190	3	3,00
14 201 200	3,17	3,00
14 201 210	3,2	3,00
14 201 220	3,5	3,00
14 201 230	3,8	3,00
14 201 240	4	3,00
14 201 250	5	3,00
14 201 260	6	3,00
14 201 270	3,8	3,50
14 201 280	4	3,50
14 201 290	4,17	3,50
14 201 300	4,8	3,50
14 201 310	5	3,50
14 201 320	4	4,00
14 201 330	4,5	4,00
14 201 340	4,76	4,00
14 201 350	4,8	4,00
14 201 360	5	4,00
14 201 370	5,5	4,00
14 201 380	5,6	4,00
14 201 390	5,8	4,00
14 201 400	6	4,00
14 201 410	6,35	4,00
14 201 420	8	4,00
14 201 430	5,6	5,00
14 201 440	6	5,00
14 201 450	6,35	5,00
14 201 460	7	5,00
14 201 470	7,8	5,00
14 201 480	7,92	5,00
14 201 490	8	5,00
14 201 500	9,52	5,00
14 201 510	10	5,00
14 201 520	12	5,00
14 201 530	11,11	6,00
14 201 540	12,7	6,00
14 201 550	14,29	6,00
14 201 560	15,87	6,00

Utilisation :				Angle	90°	100°	120°
Aluminium, Acier et Titane							
 					pilote rapporté page 2		
				Acier	HSSE-Co		
Fraise Ø D ± 0,1	PILOTE Queue Ø C	Nombre de dents	Filetage Ø d		REFERENCE ARMOR Fraise		
10	2	2	6 X 100		15 204 000	15 205 000	15 206 000
10	2,5	2	6 X 100		15 204 030	15 205 030	15 206 030
10	3	2	6 X 100		15 204 060	15 205 060	15 206 060
10	3,5	2	6 X 100		15 204 070	15 205 070	15 206 070
14	4	2	8 X 100		15 204 090	15 205 090	15 206 090
17	5	3	8 X 100		15 204 150	15 205 150	15 206 150
21	5	3	8 X 100		15 204 170	15 205 170	15 206 170
22,2	6	3	10 X 100		15 204 190	15 205 190	15 206 190
25,4	6	3	10 X 100		15 204 200	15 205 200	15 206 200
28,57	6	3	10 X 100		15 204 210	15 205 210	15 206 210
31,75	6	3	10 X 100		15 204 220	15 205 220	15 206 220
34,92	6	3	10 X 100		15 204 230	15 205 230	15 206 230
38,1	6	3	10 X 100		15 204 240	15 205 240	15 206 240



Fraise à lamer en poussant



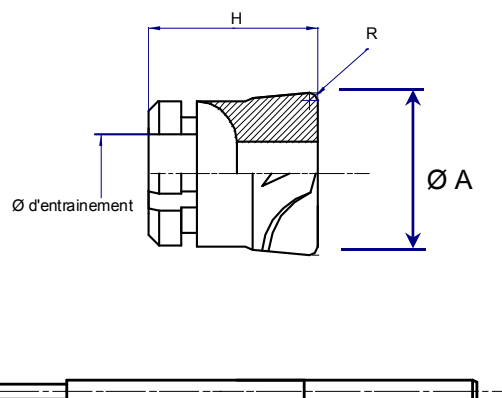
pilote rapporté page 2

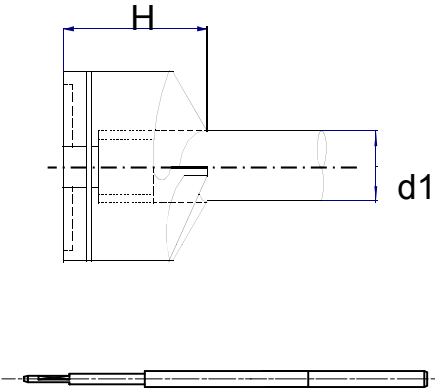


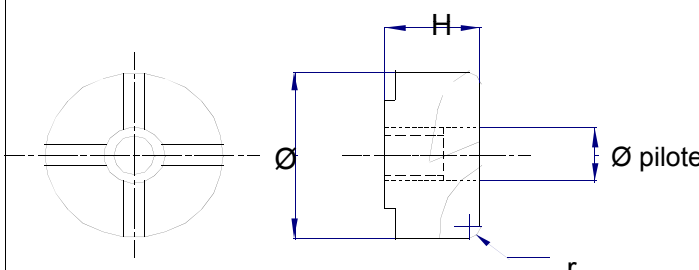
Acier

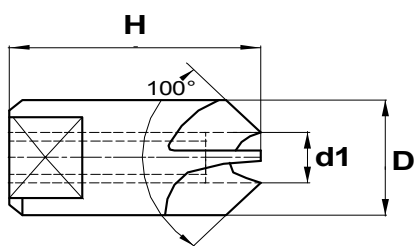
HSSE-Co

Corps de fraise ØD	PILOTE		Nombre de dents	Filetage Ø d	Lamage Ø A	REFERENCE ARMOR Fraise à lamer en poussant
	Queue	Ø C				
10	2	4	6 X 100	5	15 215 000	
10	2	4	6 X 100	6	15 215 010	
10	2	4	6 X 100	7	15 215 020	
10	2	4	6 X 100	8	15 215 030	
10	2	4	6 X 100	9	15 215 040	
10	2	4	6 X 100	10	15 215 050	
14	3	4	8 X 100	11	15 215 060	
14	3	4	8 X 100	12	15 215 070	
14	3	4	8 X 100	13	15 215 080	
14	3	4	8 X 100	14	15 215 090	
17	4	4	8 X 100	15	15 215 100	
17	4	4	8 X 100	16	15 215 110	
17	4	4	8 X 100	17	15 215 120	
21	4	4	8 X 100	18	15 215 130	
21	4	4	8 X 100	19	15 215 140	
21	4	4	8 X 100	20	15 215 150	
21	4	4	8 X 100	21	15 215 160	
25	5	4	10 X 100	22	15 215 170	
25	5	4	10 X 100	24	15 215 180	
30	5	4	10 X 100	25,4	15 215 190	
30	5	4	10 X 100	26	15 215 200	
30	5	4	10 X 100	30	15 215 210	
40	5	4	10 X 100	38,1	15 215 220	

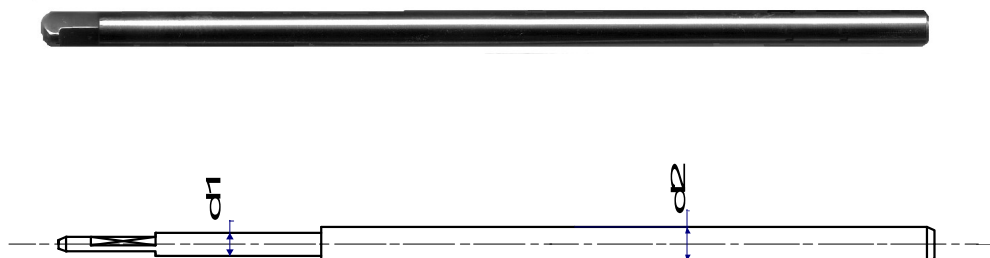
			Fraise à lamer en tirant		
					
				pilote à montage rapide page 9 	
			Acier	HSSE-Co	
rayon standard	H hauteur	Ø d'entrainement	Diamètre de lamage	REFERENCE ARMOR à lamer plates	Fraise
0,50	10,00	3,00	8,00	15 216 000	
0,50	10,00	3,00	10,00	15 216 010	
0,50	10,00	3,00	12,00	15 216 020	
1,00	10,00	3,00	12,70	15 216 030	
1,00	10,00	3,00	13,00	15 216 040	
1,00	10,00	3,00	14,00	15 216 050	
1,00	16,00	4,00	14,00	15 216 060	
1,00	16,00	4,00	15,00	15 216 070	
1,00	16,00	4,00	16,00	15 216 080	
1,00	16,00	4,00	17,00	15 216 090	
1,00	16,00	4,00	18,00	15 216 100	
1,00	16,00	4,00	19,00	15 216 110	
1,00	16,00	4,00	20,00	15 216 120	
2,00	18,00	5,00	22,00	15 216 130	
2,00	18,00	5,00	24,00	15 216 140	
2,00	20,00	6,00	26,00	15 216 150	
2,00	20,00	6,00	28,00	15 216 160	
2,00	20,00	6,00	30,00	15 216 170	
2,00	20,00	6,00	32,00	15 216 180	

		Angle	90°	100°	120°
			pilote à montage rapide page 9		
		Acier	HSSE-Co		
H hauteur	Ø d'entraînement	Diamètre de lamage	REFERENCE ARMOR Fraise à lamer d'angle		
10,00	3	8,00	15 217 000	15 218 000	15 219 000
10,00	3	10,00	15 217 010	15 218 010	15 219 010
10,00	3	12,00	15 217 020	15 218 020	15 219 020
10,00	3	12,70	15 217 030	15 218 030	15 219 030
10,00	3	13,00	15 217 040	15 218 040	15 219 040
10,00	3	14,00	15 217 050	15 218 050	15 219 050
16,00	4	14,00	15 217 060	15 218 060	15 219 060
16,00	4	15,00	15 217 070	15 218 070	15 219 070
16,00	4	16,00	15 217 080	15 218 080	15 219 080
16,00	4	17,00	15 217 090	15 218 090	15 219 090
16,00	4	18,00	15 217 100	15 218 100	15 219 100

					Fraise à lamer en tirant		
						pilote vissé page 9 	
					Acier	HSSE-Co	
rayon standard	H hauteur	Ø et pas pilote	nbre de dents	Ø pilote	Diamètre de lamage	REFERENCE ARMOR à lamer plates	Fraise
0,50	10,00	3,00x0,50	4	3,00	8,00	15 220 000	
0,50	10,00	3,00x0,50	4	3,00	9,00	15 220 010	
0,50	10,00	3,00x0,50	4	3,00	10,00	15 220 020	
0,50	10,00	4,00x0,70	4	4,00	10,00	15 220 030	
0,50	10,00	3,00x0,50	4	3,00	12,00	15 220 040	
0,50	10,00	4,00x0,70	4	4,00	12,00	15 220 050	
0,50	10,00	3,00x0,50	4	3,00	13,00	15 220 060	
0,50	10,00	3,00x0,50	4	3,00	14,00	15 220 070	
0,50	10,00	4,00x0,70	4	4,00	14,00	15 220 080	
0,50	10,00	4,00x0,70	4	4,00	15,00	15 220 090	
0,50	10,00	4,00x0,70	4	4,00	16,00	15 220 100	
0,50	10,00	4,00x0,70	4	4,00	17,00	15 220 110	
0,50	12,00	3,00x0,50	4	3,00	18,00	15 220 120	
0,50	12,00	4,00x0,70	4	4,00	18,00	15 220 130	
0,50	12,00	4,00x0,70	4	4,00	19,00	15 220 140	
0,50	12,00	5,00x0,80	4	5,00	19,00	15 220 150	



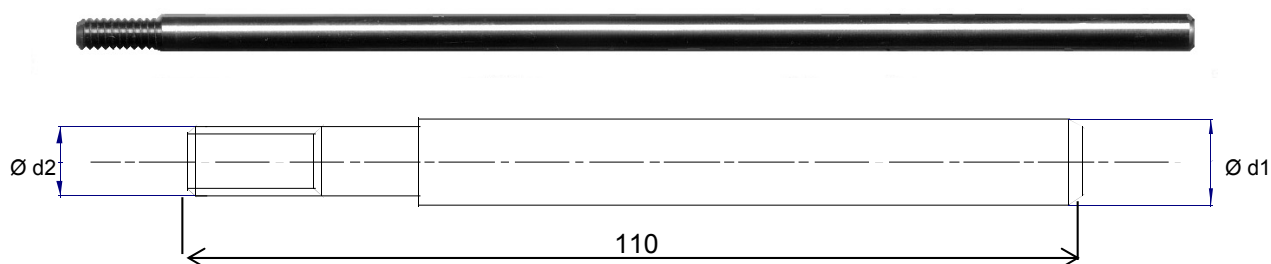
		Angle	100°
			pilote vissé page 9 
		Acier	HSSE-Co
H hauteur	d1=Ø d'entraînement	D = Ø de lamage	REFERENCE ARMOR Fraise à lamer d'angle en tirant
7,00	2,00	6,00	15 221 000
7,00	2,50	6,00	15 221 010
10,00	3,00	8,00	15 221 020
12,00	4,00	10,00	15 221 030
14,00	5,00	12,00	15 221 040
16,00	5,00	14,00	15 221 050
18,00	5,00	16,00	15 221 060
20,00	5,00	20,00	15 221 070



Référence Armor	Diamètre pilote Ø d1	Attachement Ø d2
14202000	3	3,00
14202001	3,5	3,00
14202002	3,9	3,00
14202003	4	3,00
14202004	5	3,00
14202005	4	4,00
14202006	4,5	4,00
14202007	4,8	4,00
14202008	5	4,00
14202009	5,4	4,00
14202010	6	4,00

Référence Armor	Diamètre pilote Ø d1	Attachement Ø d2
14202011	5	5,00
14202012	6	5,00
14202013	7	5,00
14202014	8	5,00
14202015	6	6,00
14202016	6,3	6,00
14202017	7	6,00
14202018	8	6,00
14202019	9	6,00
14202020	9,5	6,00
14202021	10	6,00

Standard de pilotes à montage vissé

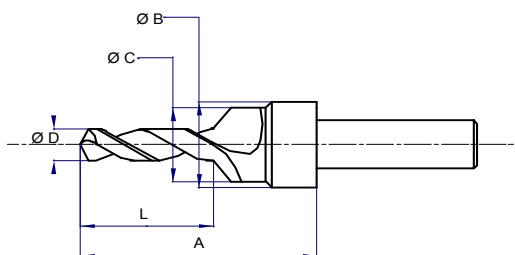


Référence Armor	Diamètre pilote Ø d1	Attachement Ø d2
14 203 000	2,35	2,00x0,40
14 203 010	2,5	2,00x0,40
14 203 020	2,8	2,00x0,40
14 203 030	3	2,50x0,45
14 203 040	3,15	2,50x0,45
14 203 050	3	3,00x0,50
14 203 060	3,5	3,00x0,50
14 203 070	4	3,00x0,50

Référence Armor	Diamètre pilote Ø d1	Attachement Ø d2
14 203 080	6	3,00x0,50
14 203 090	4	4,00x0,70
14 203 100	4,75	4,00x0,70
14 203 110	5	4,00x0,70
14 203 120	6	4,00x0,70
14 203 130	5	5,00x0,80
14 203 140	6	5,00x0,80

Utilisation :

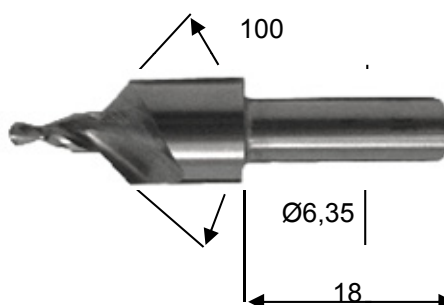
aluminium



Foret-fraiseur

HSSE-Co

carbure



Description

queue cylindrique

Ø D	L	Ø C	A	Ø B	capacité de perçage	Ø rivet		REFERENCE ARMOR en HSSECO
						mm	pouce	
2,40	7,00	6,00	26,00	10,00	6,00	2,40	3 / 32	15 223 000
3,20	7,00	7,00	26,00	10,00	6,00	3,20	1 / 8	15 223 010
3,20	12,00	7,00	26,00	10,00	11,00	3,20	1 / 8	15 223 020
3,60	7,00	8,00	26,00	10,00	5,50	3,60	9 / 64	15 223 030
4,00	7,00	10,00	26,00	10,00	5,50	4,00	5 / 32	15 223 040
4,00	12,00	10,00	26,00	10,00	10,00	4,00	5 / 32	15 223 050
4,80	12,00	10,00	26,00	10,00	10,50	4,80	3 / 16	15 223 060
5,60	16,00	13,00	30,00	13,00	14,00	5,60	7 / 32	15 223 070
6,40	20,00	13,00	34,00	13,00	18,00	6,40	1 / 4	15 223 080

								REFERENCE ARMOR en CARBURE
2,40	7,00	6,00	26,00	10,00	6,00	2,40	3 / 32	15 224 000
3,20	7,00	7,00	26,00	10,00	6,00	3,20	1 / 8	15 224 010
3,20	12,00	7,00	26,00	10,00	11,00	3,20	1 / 8	15 224 020
3,60	7,00	8,00	26,00	10,00	5,50	3,60	9 / 64	15 224 030
4,00	7,00	10,00	26,00	10,00	5,50	4,00	5 / 32	15 224 040
4,00	12,00	10,00	26,00	10,00	10,00	4,00	5 / 32	15 224 050
4,80	12,00	10,00	26,00	10,00	10,50	4,80	3 / 16	15 224 060
5,60	16,00	13,00	30,00	13,00	14,00	5,60	7 / 32	15 224 070
6,40	20,00	13,00	34,00	13,00	18,00	6,40	1 / 4	15 224 080

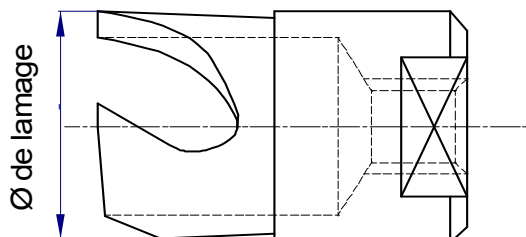
Utilisation : alliage léger acier - titane						pour alliage léger	pour acier
					Description		
Pilote Ø B	Corps Ø d2	L	C	Filetage Ø d	Alésage Ø D	REFERENCE ARMOR	
	10	20	12	6,00 X 1,00	3,20 - 4,20	15 225 000	15 226 000
		36	25	6,00 X 1,00		15 225 010	15 226 010
	14	20	12	6,00 X 1,00	4,30 - 6,35	15 225 020	15 226 020
		36	25	6,00 X 1,00		15 225 030	15 226 030
	17	40	30	10,00 X 1,00	6,40 - 8	15 225 040	15 226 040
	21	40	30	10,00 X 1,00	8,10 - 10	15 225 050	15 226 050

Ce type de foret monobloc à 3 lèbres, à été spécialement conçu pour permettre de réaliser en une seule opération : l'alésage, le fraisage et le rayon de raccordement si besoin, de tous les trous de qualité 8, en repartant directement de l'avant trou d'épinglage.

La précision des trous réalisés réduit considérablement les temps de brochage en permettant la suppression des opérations d'ébauche, le calibrage du trou (qualité 6 ou 7) étant assuré uniquement par la broche de finition.

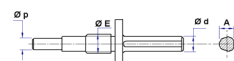
Utilisation :

Aluminium, alliage léger



Fraise à trépaner

Entrainement et pilote à montage vissé page 13

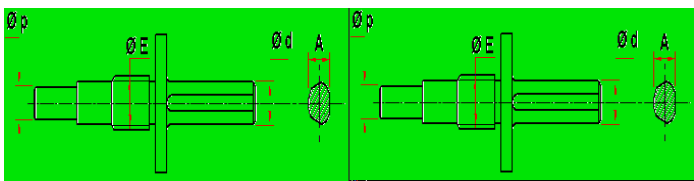


Acier

HSS

Autres Ø et pilotes nous consulter

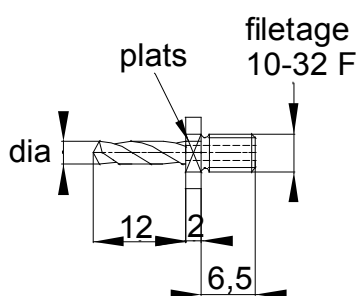
Nombre de dents	D = Ø de lamage	REFERENCE ARMOR Fraise à trépaner
3	10,00	15 227 000
3	11,00	15 227 010
3	12,00	15 227 020
3	13,00	15 227 030
3	14,00	15 227 040
3	15,00	15 227 050
3	16,00	15 227 060
3	17,00	15 227 070
3	18,00	15 227 080
3	19,00	15 227 090
3	20,00	15 227 100
3	21,00	15 227 110
3	22,00	15 227 120
3	23,00	15 227 130
3	24,00	15 227 140
3	25,00	15 227 150
3	26,00	15 227 160
3	27,00	15 227 170
3	28,00	15 227 180
3	29,00	15 227 190
3	30,00	15 227 200
3	31,00	15 227 210
3	32,00	15 227 220
3	33,00	15 227 230
3	34,00	15 227 240
3	35,00	15 227 250
3	36,00	15 227 260
3	37,00	15 227 270
3	38,00	15 227 280
3	39,00	15 227 290
3	40,00	15 227 300
3	41,00	15 227 310
3	42,00	15 227 320
3	43,00	15 227 330
3	45,00	15 227 340
3	48,00	15 227 350
3	50,00	15 227 360

				Pilote pour fraise à trépanner	
				Description	pilote et entraînement vissé
				Acier	HSS
				Ø de la fraise	REFERENCE ARMOR
p mm	d mm	A mm	E mm		
4	6,00	5,50	M6,00x1,00	Ø < 14	14 204 000
4	6,00	5,50	M8,00x1,25	14 à 19	14 204 001
6	8,00	7,50	M10,00x1,50	20 à 29	14 204 002
6	8,00	7,50	M12,00x1,75	Ø > 29	14 204 003



Diamètre	Lg totale	Lg goujurée
2	306	29
2,5	307	38
3	307	43
3,2	307	43
3,26	307	43
3,3	307	50
3,5	307	50
4	307	56
4,09	307	56
4,1	307	56
4,22	307	56
4,5	307	60
4,8	307	65
5	308	65
5,2	308	65
5,5	308	70
5,8	308	70
6	308	70
6,2	308	77
6,5	308	77
6,75	308	82
7,8	308	87
8	308	87

Acier	HSSE-Co
-------	---------

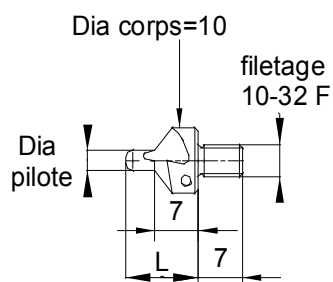


Diamètre du foret
2
2,4
2,5
3
3,2

Ces forets sont conçus pour être utilisés avec tous les renvois d'angle à filetage UNF 10-32 F

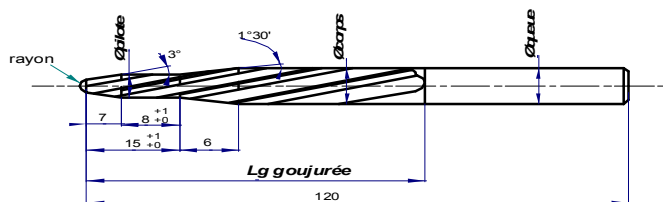
Fraises pour renvoi d'angle

Acier	HSSE-Co
-------	---------



Diamètre du pilote	L
1,6	9,40
2,4	10,60
2,5	10,75
3,2	11,60

Ces forets sont conçus pour être utilisés avec tous les renvois d'angle à filetage UNF 10-32 F



Ebaucheur calibreur voilure



Acier

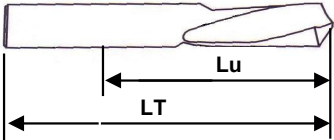
HSSE-Co

Longueur Totale	Longueur Utile	nbre de lèvres à gauche	Ø corps	Ø avant-trou mini	Ø avant-trou maxi	Diamètre de queue Ø d1h9	REFERENCE ARMOR
120	80	6	4,14j5	3,5	3,9	4,41	03290615
120	80	6	4,16±0,02	3,5	3,9	4,14	03291126
120	80	6	4,78±0,05	4,1	4,5	4,78	03290764
120	80	6	4,79j5	4,1	4,5	4,78	03290972
120	80	6	4,8j5	4,1	4,5	4,8	03290777
120	80	6	4,85±0,05	4,2	4,6	4,8	03290765
120	80	6	6,32j5	5,6	6	6,3	03290766
120	80	6	6,33±0,05	5,6	6	6,3	03290606
120	80	6	6,35±0,05	5,6	6	6,3	03290767
120	80	6	6,38±0,05	5,7	6,1	6,3	03290768
120	80	6	7,91j5	7,1	7,5	7,9	03290973
120	80	6	9,5j5	8,7	9,1	8	03290974
120	80	6	9,8j5	9	9,4	8	03291061
120	80	6	11,09j5	10,2	10,6	8	03290975
120	80	6	12,68j5	11,8	12,2	8	03290976
120	80	6	14,5j5	13,5	14	8	03291059
120	80	6	15,5j5	14,5	15	8	03291130
120	80	6	16,1j5	15,1	15,6	8	03291058

Autres dimensions sur demande

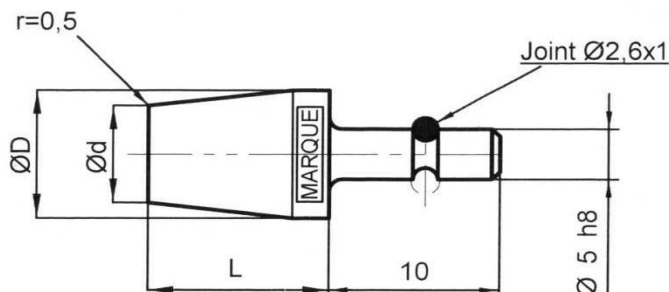
			Alésoirs voilure	
			Acier	HSSE-Co
Longueur Totale	Longueur Utile	nbre de lèvres gauche	Diamètre de lamage	REFERENCE ARMOR
120	80	6	4,00	03290555
120	80	6	4,16	03290679
120	80	6	4,20	03290749
120	80	6	4,40	
120	80	6	4,75	03290680
120	80	6	4,79	03290616
120	80	6	4,80	03290682
120	80	6	4,82	
120	80	6	4,83	03290683
120	80	6	4,84	03290684
120	80	6	4,85	03290685
120	80	6	5,00	03290687
120	80	6	5,05	
120	80	6	5,11	03290688
120	80	6	5,14	03290735
120	80	6	5,20	
120	80	6	5,40	
120	80	6	5,51	03290736
120	80	6	6,00	03290737
120	80	6	6,25	
120	80	6	6,27	
120	80	6	6,32	03290618
120	80	6	6,34	03290739
120	80	6	6,35	03290079
120	80	6	6,38	03290741
120	80	6	6,60	03290742
120	80	6	7,00	03290743
120	80	6	7,92	03290946
120	80	6	8,00	03290947

Autres dimensions sur demande

Utilisation : Alliages légers Détourage manuel avec machine pneumatique portative 			Fraise à détourer	
				
			Acier	HSS
LT	LU	Øqueue	Diamètre	REFERENCE ARMOR
70	24	6,35	6,35	18 100 000
64	24	7,94	6,35	nous consulter
64	24	9,52	6,35	nous consulter
64	24	7,94	7,94	18 100 050
80	24	12,70	7,94	nous consulter
64	24	9,52	9,52	nous consulter
80	24	12,70	9,52	nous consulter
80	32	12,70	12,70	nous consulter

Utilisation :

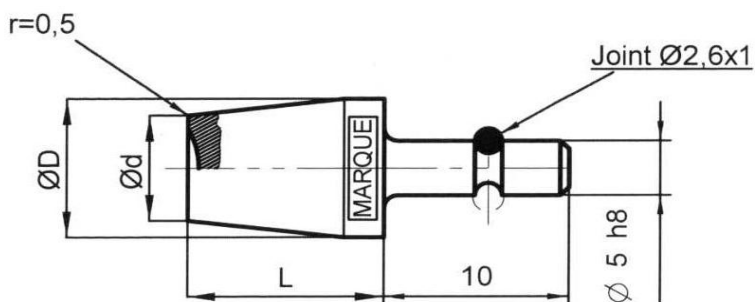
Pour rivets à tête fraisée



ØRivet		1,6 & 2,4	3,2 & 3,6	4	4,8	5,6 & 6,4
Ø	Ød	7	9	10	12	16
	ØD	7	9	14	14	16
L	4	17 703 005	17 703 205	17 703 405	17 703 505	17 703 605
	7	17 703 020	17 703 220	17 703 420	17 703 520	17 703 620
	10	17 703 040	17 703 240	17 703 440	17 703 540	17 703 640
	12,5	17 703 055	17 703 255	17 703 455	17 703 555	17 703 655
	16	17 703 075	17 703 275	17 703 475	17 703 575	17 703 675
	20	17 703 095	17 703 295	17 703 495	17 703 595	17 703 695

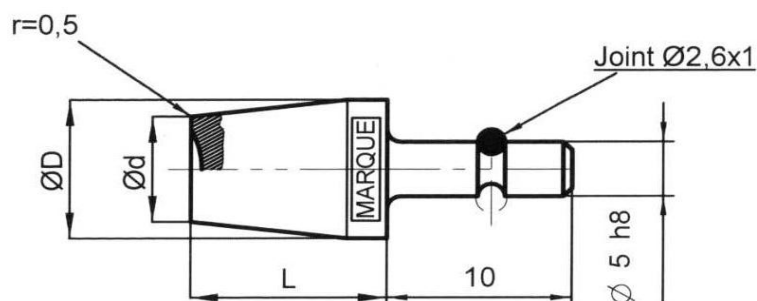
Utilisation :

Pour rivets à tête ronde aplatie



ØRivet		2,4	3,2	4	4,8	5,6	6,4
Ø	Ød	7	9	10	12	14	16
	ØD	7	9	14	14	14	16
L	4	17 713 105	17 713 205	17 713 405	17 713 505	17 713 605	17 713 705
	7	17 713 120	17 713 220	17 713 420	17 713 520	17 713 620	17 713 720
	10	17 713 140	17 713 240	17 713 440	17 713 540	17 713 640	17 713 740
	12,5	17 713 155	17 713 255	17 713 455	17 713 555	17 713 655	17 713 755
	16	17 713 175	17 713 275	17 713 475	17 713 575	17 713 675	17 713 775
	20	17 713 195	17 713 295	17 713 495	17 713 595	17 713 695	17 713 795

Utilisation : Pour rivets à tête ronde réduite aplatie



ØRivet		2,4	3,2	3,6	4	4,8	5,6
Ø	Ød	7	9	9	10	12	14
	ØD	7	9	9	14	14	14
L	4	17 723 105	17 723 205	17 723 305	17 723 405	17 723 505	17 723 605
	7	17 723 120	17 723 220	17 723 320	17 723 420	17 723 520	17 723 620
	10	17 723 140	17 723 240	17 723 340	17 723 440	17 723 540	17 723 640
	12,5	17 723 155	17 723 255	17 723 355	17 723 455	17 723 555	17 723 655
	16	17 723 175	17 723 275	17 723 375	17 723 475	17 723 575	17 723 675
	20	17 723 195	17 723 295	17 723 395	17 723 495	17 723 595	17 723 695